



Metallbearbeitung

Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken

EINSATZGEBIETE

VALONA BR 9015 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis für die Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen, Edelstählen und Aluminiumlegierungen und als Hochleistungsprodukt für schwerste Bearbeitungen und zum Räumen bei hohen Geschwindigkeiten geeignet.

ANWENDUNGSVORTEILE

- besonders gute Oberflächengüte
- außergewöhnlich lange Einsatzzeiten
- verlängerte Werkzeugstandzeiten
- sehr guter Schutz vor Ölnebelbildung

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	862
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	18.2
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	192
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-21
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	4c

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.